

Ministero dell'Istruzione

I.C. GARIBALDI

Via Marconi 46 20092 Cinisello Balsamo (MI)

Tel. 02 61294190

Cod. Fisc. 94581370155 Cod. Min. MIIC8AR001

e-mail miic8ar001@istruzione.it miic8ar001@pec.istruzione.it

Codice Univoco UFRWPT

Modulo integrativo per le scelte degli alunni che non si avvalgono dell'insegnamento della religione cattolica per l'anno scolastico 2022/2023

I genitori o esercenti responsabilità genitoriale (padre) _____
(madre) _____ dell'alunno _____
iscritto alla classe _____ nell'anno scolastico 2022-23 dell'Istituto Comprensivo Garibaldi nel plesso di scuola _____
chiedono di operare la scelta in alternativa all'IRC contrassegnando la voce che interessa.

La scelta ha effetto per l'intero anno scolastico cui si riferisce.

a) ATTIVITÀ DIDATTICHE E FORMATIVE ALTERNATIVE *	
b) ATTIVITÀ DI STUDIO E/O DI RICERCA INDIVIDUALI (CON ASSISTENZA DI PERSONALE DOCENTE)	
c) NON FREQUENZA DELLA SCUOLA NELLE ORE DI INSEGNAMENTO DELLA RELIGIONE CATTOLICA	<p><u>Entrata posticipata</u> o <u>Uscita anticipata</u> (solo se ricadono nella prima/ultima ora di lezione)</p> <p><i>In questo caso è necessario INDICARE, barrando qui sotto una seconda opzione (A o B), attivabile in assenza delle condizioni orarie sopra esposte:</i></p> <p>a) ATTIVITÀ DIDATTICHE E FORMATIVE ALTERNATIVE</p> <p>b) ATTIVITÀ DI STUDIO E/O DI RICERCA INDIVIDUALI (CON ASSISTENZA DI PERSONALE DOCENTE)</p>

Data, _____

Firma di entrambi i genitori o esercenti la responsabilità genitoriale

(padre) _____ (madre) _____

ULTERIORI PRECISAZIONI

* Le attività alternative prescelte dall'Istituto per l'a.s. 2022-23 con delibera n.3 del collegio docenti del giorno 8 settembre 2022 sono le seguenti:

- 1) **SCUOLA DELL' INFANZIA "Marconi"**: progetto "Giochiacchieriamo" recupero di giochi della tradizione e giochi da tavolo.
- 2) **SCUOLE DELL'INFANZIA "Giovanni XXIII 1, Giovanni XXIII 2 e Petrarca"**: organizzazione di atelier creativi.
- 3) **SCUOLE PRIMARIE "Villa" e "Garibaldi"**: progetto "Una finestra sul mondo" per valorizzare la diversità e contribuire a rafforzare i valori di amicizia, solidarietà e difesa dell'ambiente.
- 4) **SCUOLA SECONDARIA "Marconi"**: sviluppo di tematiche legate ai Diritti Umani e ai personaggi che si sono impegnati per la loro difesa.